

# A 800 Universal Bandspender

## BEDIENUNGSANLEITUNG



## **Vor Inbetriebnahme**

Danke dass Sie sich für unseren Bandsperder A800 entschieden haben. Der A800 ist sehr kompakt, kraftvoll und kann viele Arten von Bändern schneiden. Lesen Sie diese Bedienungsanleitung zu Ihrer eigenen Sicherheit sorgfältig durch. Wann immer notwendig, lesen Sie nochmals nach, so dass Sie unser Gerät optimal nutzen können.

## **Inhalt**

S. 2	Vor Inbetriebnahme
S. 3	Sicherheitshinweise
S. 3-5	Beschreibung der Warn- und Vorsichts-Symbole
S. 6-7	Teilebezeichnungen
S. 8	Vorbereitung
S. 9	Einstellen der Bandlänge
S.9-10	Einstellen des Modus
S. 11	Memory Funktion
S. 11	Stückzahl auf Null stellen
S. 11	Verwendung von kritischen Folienbändern (Kapton u.a.)
S. 11	Verwendung von schmalen Bändern / 2 Rollen
S. 12	Fehlermeldungen
S. 13	Austausch der Abschneidevorrichtung
S. 14	Wartung
S. 14	Fehlersuche
S. 14	Technische Daten
S. 15	Memo

## Sicherheitshinweise

Die Sicherheitsrichtlinien dieser Bedienungsanleitung dienen dazu, Verletzungen oder Schäden am Gerät, dem Bediener oder anderen Personen zu vermeiden.

Die Sicherheitsrichtlinien „Warnung“ und „Vorsicht“ beschreiben das Ausmaß der Verletzung oder der Schäden die entstehen können durch Bedienung oder Warten des Geräts ohne Beachtung der Sicherheitsregeln.

Lesen und befolgen Sie die Sicherheitsrichtlinien sorgfältig bevor Sie die Gebrauchsanleitung lesen und beachten Sie die Sicherheitsregeln.

### Beschreibung der Warnsymbole



Warning

Zeigt eine potentiell gefährliche Situation an, die zum Tod oder schwerer Verletzung führen kann, wenn sie nicht vermieden wird.

Warnung



Caution

Zeigt an dass unsachgemäßer Gebrauch eine unerwartete Gefahr auslösen kann und dass der Bediener Gefahr läuft sich zu verletzen oder das Gerät beschädigt werden kann.

Vorsicht



Bedeutet Vorsicht.  
Spezieller Fall kann in diesem Symbol angegeben sein.



Bedeutet Verbot.  
Spezieller Fall kann in diesem Symbol angegeben sein.



Bedeutet Zwang oder Anweisung.  
Spezieller Fall kann in diesem Symbol angegeben sein.



## Warning / Warnung

---



Niemals mit nassen Händen das Netzkabel aus- oder einstecken oder die Maschine bedienen.

Nichtbeachtung kann zu schweren Verletzungen durch Elektroschock führen.



Niemals Finger oder andere Körperteile oder Fremdmaterial in das Gerät stecken. Nichtbeachtung kann zu unerwarteten Verletzungen führen.



Geben sie Acht, dass keine Haare in die rotierenden Teile des Gerätes geraten.

Dies könnte zu unerwarteten Verletzungen führen.



Dieses Gerät ist für industrielle Zwecke gedacht.

Geben sie Acht, dass keine Unbefugten oder Kinder das Gerät verwenden.

Dies könnte zu unerwarteten Verletzungen führen.



Schalten sie das Gerät ab und ziehen sie den Netzstecker, bevor sie die Abschneidevorrichtung zu Instandhaltung des Geräts ersetzen.

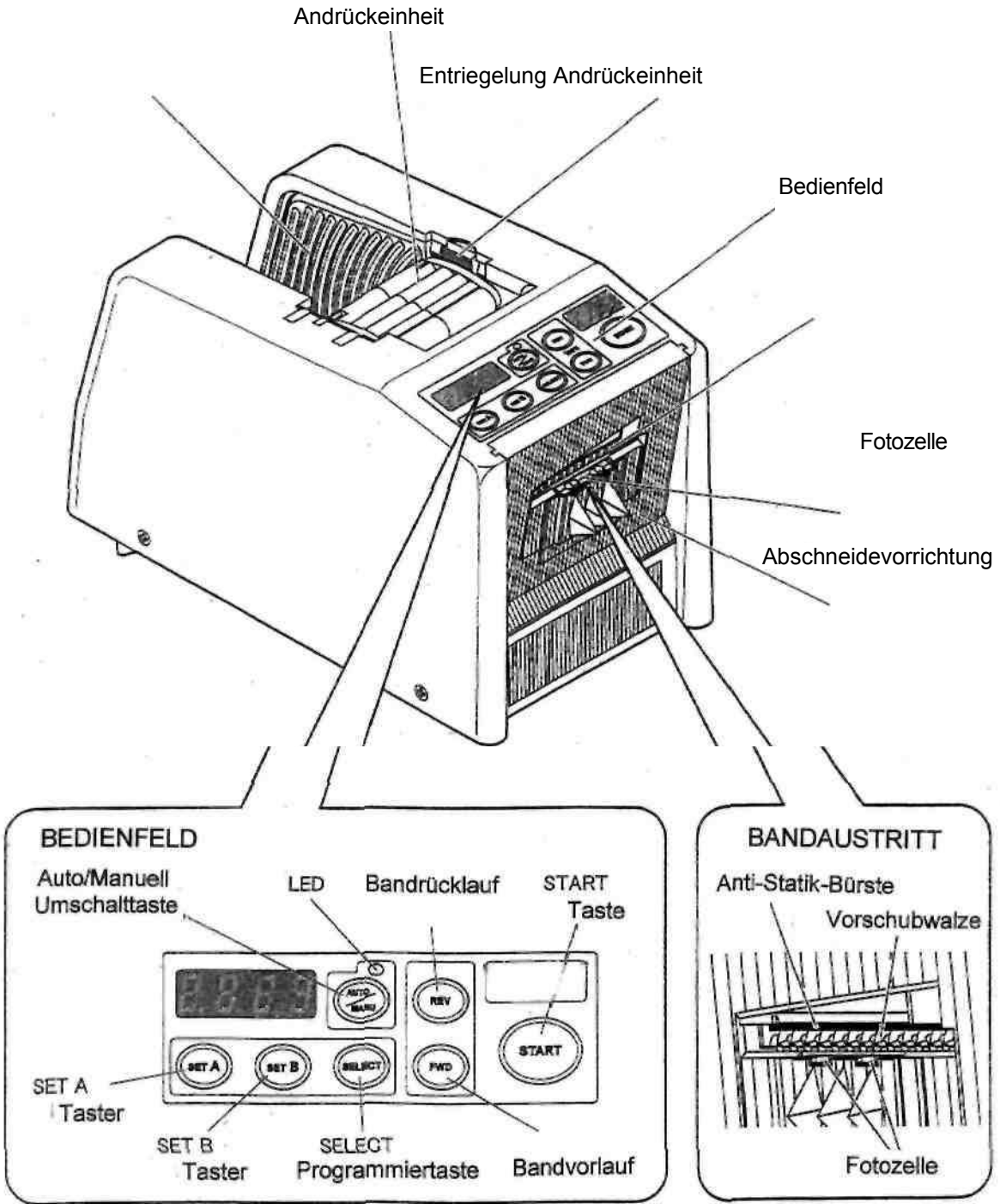
Nichtbeachtung kann zu schweren Verletzungen führen.

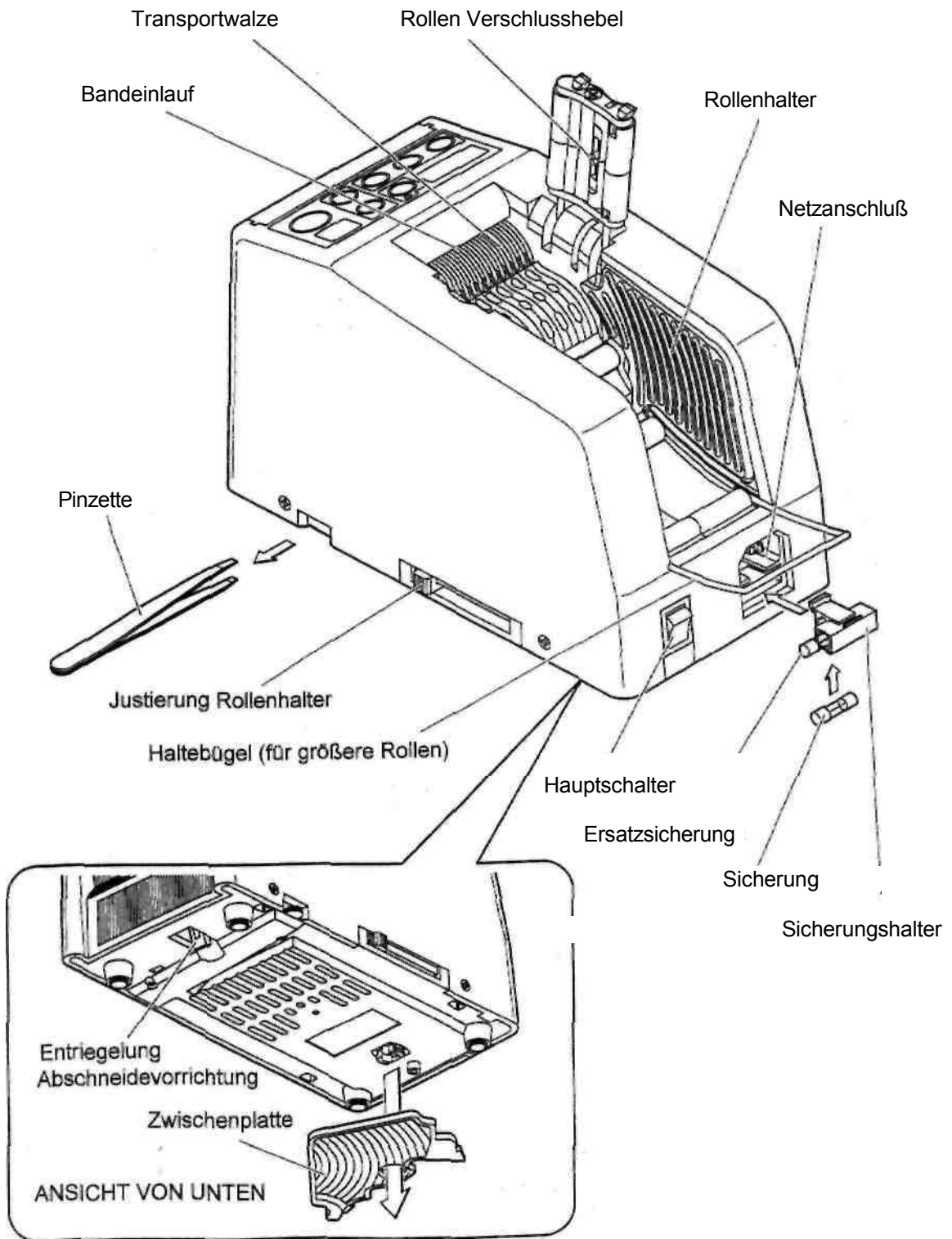


Benutzen sie dieses Gerät für keine anderen als die angegebenen Anwendungen.

Verwendung dieses Geräts für nicht vorgesehene Anwendunge kann zu unerwarteten Verletzungen oder Versagen des Geräts führen.

# Bezeichnungen der Teile





## Vorbereitung (basierend auf 50 mm breitem Band)

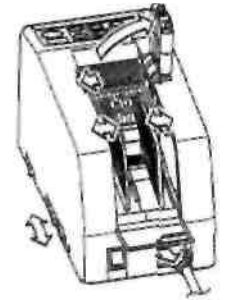
Stecken Sie das Netzkabel in den Netzanschluss

- Vergewissern Sie sich, dass der Hauptschalter ausgeschaltet ist, stecken Sie den Stecker in die Steckdose.
- Das Gerät ist eingeschaltet.  
Es erscheint eine 3-stellige Zahl auf dem Display, sobald der Hauptschalter eingeschaltet wird (Bandlänge). Sobald das Gerät eingeschaltet ist, wird der Modus automatisch auf Manuell gesetzt.
- Betätigen Sie die Entriegelung Andrückereinheit und klappen Sie die Andrückereinheit auf.
- Legen Sie das Band ein
- Halten Sie das Band mittels der Rollenhalter fest.  
Die Rollenhalter so einstellen dass das Band sich leicht drehen kann.
  - Ziehen Sie den unteren Haltebügel heraus wenn Sie eine große Rolle verwenden
- Schlagen Sie das Bandende ungefähr 20 mm um und führen Sie das Band in den Bandeinlauf ein.
- Drücken Sie den Bandvorlauf und transportieren Sie das Band bis zum Bandaustritt.
  - Wenn ein Signal ertönt und auf dem Display eine Fehlermeldung erscheint, drücken Sie die Bandrücklauf -Taste und nehmen Sie das Band heraus, versuchen Sie erneut das Band einzulegen.
  - Falls Sie ein Band verwenden das eine sehr große Abzugskraft hat, ziehen Sie das Band weiter als üblich heraus und führen Sie das Band in den Bandeinlauf ein, so dass das Band locker läuft und einfacher einzuführen ist.
  - Der Bandvorlauf arbeitet solange Sie die Taste drücken.  
Drücken Sie die Taste in kurzen Abständen wenn Sie das Band einführen.

i Zentrieren Sie das Band gut mittels der Rollenhalter und schließen Sie die Andrückereinheit.

Drücken Sie die Start-Taste.

- Wenn Sie die Start-Taste drücken, wird das Band transportiert, dessen Länge wir vorher eingestellt haben, und schneidet es einmal ab. Das Gerät ist betriebsbereit.



**Zum Abnehmen von kurzen  
Stücken bitte Pinzette benutzen.**

Bei Benutzung von Bändern die weniger als 15 mm breit sind, lesen Sie bitte auf Seite 9 nach oder legen Sie 2 Rollen gleichzeitig ein. (Wenn Sie 2 Rollen einlegen, muß die jeweilige Bandbreite unter 20 mm liegen).

## Einstellen der Bandlänge

Drücken Sie die Programmier Taste

- Wenn Sie die Programmier Taste drücken, ändert sich mit jedem Tastendruck die Programmierung die die Länge anzeigt (dreistellig) und die Stückzahl der Schnitte (vierstellig).
- Stellen Sie die gewünschte Länge ein.

Drücken Sie die Taste SET A

- Jedes Mal wenn Sie die SET A Taste drücken, können Sie die blinkende Zahl verändern.
- Stellen Sie die gewünschte Zahl ein.

Drücken Sie die Taste SET B

- Jedes Mal wenn Sie die SET B Taste drücken, können Sie die Zahlen von 0 bis 9 verändern.
- Drücken Sie die SET B Taste bis Sie die gewünschte Zahl eingestellt haben.

Stellen Sie die gewünschte Länge ein indem Sie sowohl die SET A Taste als auch die SET B Taste benutzen.

- Die Einstellung der Bandlänge reicht von 4 mm bis 999 mm.
- Selbst wenn die Länge auf weniger als 4 mm eingestellt wird, zeigt das Gerät 4 mm an und beendet die Einstellung.

3 Sekunden nach Beendigung der Einstellung hört das Display auf zu blinken.

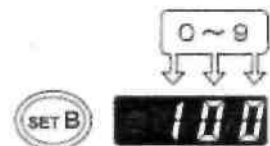
- Selbst bei einer Pause von 3 Sekunden sieht das Gerät die Programmierung als beendet an, auch wenn Sie noch nicht fertig waren.
- Die Bandlänge stimmt manchmal nicht mit der Länge auf dem Display überein, abhängig von der Type und Beschaffenheit des Bandes.
- Messen Sie den Unterschied und passen Sie die Länge an.
- Wenn Sie versuchen sehr kurze Stücke abzuschneiden, kann es sein, dass die Länge sich ändert oder das Band leicht blockiert, abhängig von der Type und Beschaffenheit des Bandes.
- Versuchen Sie den Schneidvorgang zu testen bevor Sie das Gerät fortlaufend benutzen.



Änderung Länge und Schnittzahl



Blinkende Zahl ändern



Jede Zahl einzeln einstellen



Wiederholung SET A und SET B

## Einstellen des Modus

### Manueller Modus - Grüne LED - aus

Drücken Sie einmal die Start-Taste, das Gerät transportiert das Band, schneidet einmal und steht auf Bereitschaft.

### Auto Modus - Grüne LED blinkt bzw. leuchtet konstant

Nachdem Sie mit dem Einlegen des Bandes fertig sind, drücken Sie einmal die Start-Taste. Wenn Sie das Band aus dem Bandaustritt nehmen, wird das nächste Band automatisch transportiert.

### P-Modus (Voreinstell-Modus)

Sie können die gewünschte Stückzahl der Schnitte im voraus einstellen (bis zu 999 Schnitte). Wenn die gewünschte Stückzahl erreicht ist, ertönt ein Signal und das Gerät stoppt automatisch.

Sie können diese Einstellung sowohl im Auto- als auch im Manuellen Modus anwenden.

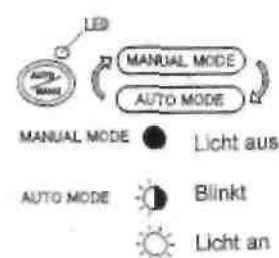
### L-Modus (Schleifen-Modus)

Wenn Sie nicht-klebendes Material schneiden, können Sie die gewünschte Stückzahl der Schnitte im voraus einstellen (bis zu 999 Schnitte). Das Gerät kann fortlaufend schneiden und sobald die eingestellte Anzahl erreicht ist, ertönt ein Signal und das Gerät stoppt automatisch.



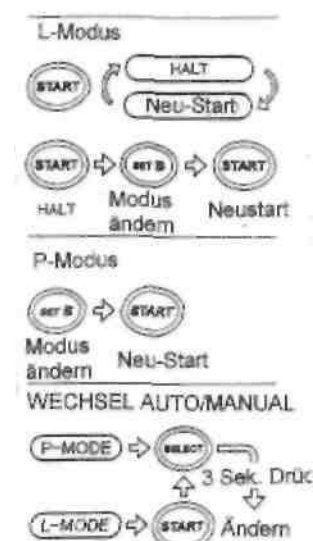
### < Wechsel Auto / Manueller Modus >

- Drücken Sie die Taste Auto/Manual
  - Jedes Mal wenn Sie die Taste drücken, können Sie den Modus Auto/Manual ändern.
  - Wenn Sie Manual wählen, hört die LED auf zu leuchten. •
- Wenn Sie Auto wählen, blinkt die LED.  
Drücken Sie die Start-Taste und transportieren Sie das Band.  
Die Maschine schneidet einmal und steht dann auf Bereitschaft.  
Wenn die Fozelle das Band erfasst, leuchtet die LED.



### < Gebrauch des P/L Modus >

- Drücken Sie die Programmierstaste und geben Sie die Länge ein.
- Drücken Sie die Programmierstaste weitere drei Sekunden.
  - Auf der linken Seite des Displays wird „P“ angezeigt.
- Drücken Sie die SET B Taste
  - Jedes Mal wenn Sie die Taste drücken, können Sie den Modus ändern. Wählen Sie den gewünschten Modus aus.
- Drücken Sie die SET A Taste
  - Jedes Mal wenn Sie die Taste drücken, können Sie die blinkende Position der Zahlen ändern.
  - Stellen Sie die blinkende Position nach Bedarf ein.
- Drücken Sie die SET B Taste
  - Jedes Mal wenn Sie die Taste drücken, können Sie die angegebene Zahl von Null bis Neun ändern.
  - Stellen Sie die gewünschte Zahl ein.
- Stellen Sie die Anzahl der Schnitte ein indem Sie wiederholt die SET A Taste und die SET B Taste drücken.
  - Drei Sekunden nachdem Sie die Eingabe beendet haben, leuchtet das Display.
  - Selbst bei einer Pause von 3 Sekunden sieht das Gerät die Programmierung als beendet an, auch wenn Sie noch nicht fertig waren.
  - Drücken Sie in diesem Fall die SET A Taste und versuchen Sie erneut zu programmieren.
- Wenn Sie das Gerät während des L-Modus vorübergehend stoppen möchten, drücken Sie die Start-Taste bis das Gerät stoppt.  
Wenn Sie das Gerät wieder starten möchten, drücken Sie die Start Taste.
- Wenn Sie während des L-Modus zum P-Modus wechseln möchten, drücken Sie die Start-Taste um das Gerät vorübergehend zu stoppen, dann drücken Sie die SET B Taste und ändern Sie den Modus.  
Drücken Sie die Start Taste um das Gerät wieder zu starten.
- Wenn Sie während des P-Modus zum L-Modus wechseln möchten, drücken Sie die SET B Taste und ändern Sie den Modus.  
Drücken Sie die Start Taste um das Gerät wieder zu starten.
- Wenn Sie den Modus von P/L auf Auto/Manual ändern möchten, drücken Sie für 3 Sekunden die Programmierstaste (SELECT).
- Wenn Sie den P-Modus und Auto Modus gleichzeitig benutzen wollen, drücken Sie die Start Taste um das Gerät wieder zu starten.



Die Länge und Voreinstellung-der Stückzahl wird nicht gelöscht wenn das Gerät ausgeschaltet wird. Wird das Gerät ausgeschaltet, wird der Stückzahlzähler auf 0 gesetzt.

## **Stückzahl der geschnittenen Teile auf Null stellen**

Programmiertaste (SELECT) drücken, die Anzahl der

### **Memory Funktion**

geschnittenen Teile wird angezeigt (vierstellig)

Mit dieser Funktion wird die Anzahl der geschnittenen Stücke während des Auto/Manual Modus gespeichert.

- Drücken Sie SET A Taste
  - Das Gerät übermittelt die Daten (Länge, Anzahl) in den Speicher.
  - Selbst wenn der Hauptschalter ausgeschaltet wird, werden die Daten nicht gelöscht.
  - Wenn Sie das Programm ändern, wird auch die Anzahl der geschnittenen Stücke in den Speicher übermittelt und die Daten erneuert.

Programmiertaste ( SET B ) 3 Sekunden lang drücken,  
so dass die Anzahl der geschnittenen Teile auf Null gestellt wird.



## **Benutzung von Folienbändern (Kapton u.a.)**

Drücken Sie die Entriegelung Andrückeinheit und klappen Sie die Andrückeinheit hoch.

Spannen Sie den Rollen Verschlusshebel, so dass die Rolle sich nicht drehen kann.

Schließen Sie die Andrückeinheit.

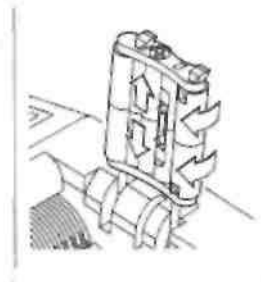
- Je nach Type und Zustand des Bandes kann es notwendig sein, die Länge zu ändern.  
Eventuell auftretende Längendifferenzen entsprechend berichtigen.



## **Benutzung von schmalen Bändern / Benutzung von 2 Rollen**

Stecken Sie die Zwischenführung auf, wenn Sie schmale Bänder benutzen (weniger als 15 mm breit) oder legen Sie zwei Rollen ein.

- Entnehmen Sie die Zwischenführung aus dem Geräteboden.
- Drücken Sie die Entriegelung Andrückeinheit und klappen Sie die Andrückeinheit hoch.
- Setzen Sie die Zwischenführung in das Gerät ein.
- Band einlegen und beide Bänder mit Hilfe der Justierung Rollenhalter halten.
- Band und Modus einstellen.
  - Sobald Sie zwei Bänder gleichzeitig benutzen, steht das Gerät auf Stand by, bis beide Bänder aus dem Bandaustritt entfernt wurden.



## Fehlermeldungen

Der Summer ertönt, Gerät stoppen, während des Gebrauchs blinkt das Display und zeigt die folgenden Fehlermeldungen an. Korrigieren Sie den Fehler und setzen Sie das Band in gewohnter Weise wieder ein.

- E-1 Band hat sich verklemmt  
Zeigt an, dass sich das Band im Bandaustritt verklemmt hat.
  - Taste Bandrücklauf drücken so dass sich das Band zurückzieht und herausgenommen werden kann.
  - Kontrollieren Sie die Klinge und entfernen Sie verklemmtes Band und Klebstoff mit Hilfe der Pinzette.
  - Drücken Sie die Starttaste, Fehlermeldung wird gelöscht.
  - Band wieder einlegen wie gewohnt.
- E-2 Position des Messers  
Zeigt an, wenn das Messer während des Schnitts stoppt, weil sich hartes oder dickes Band in der Abschneidevorrichtung gefangen hat.
  - Hauptschalter ausschalten.
  - Nehmen Sie die Abschneidevorrichtung aus dem Gerät.
  - Hauptschalter einschalten.
  - Taste Bandvorlauf drücken und das Band einmal vorlaufen lassen, mit einer Schere das Band zwischen Bandaustritt und der Abschneidevorrichtung abschneiden.
  - Taste Bandrücklauf drücken und das Band zurückziehen, das Band aus dem Bandaustritt entfernen.
  - Die Abschneidevorrichtung säubern und wieder in das Gerät einsetzen.
  - Das Band in gewohnter Weise einsetzen.
- E-3 Motor stoppt Zeigt an, wenn der Motor während des Schnitts stoppt, weil er überlastet ist.
  - Taste Rücklauf drücken und das Band zurückziehen.
  - Abschneidevorrichtung und Bandaustritt vorsichtig prüfen.
  - Verklemmtes Band und Klebstoff mit Hilfe der Pinzette entfernen.
  - Drücken Sie die Starttaste, Fehlermeldung wird gelöscht.
  - Das Band in gewohnter Weise einsetzen.

Niemals beim Versuch der Fehlerbehebung in die Abschneidevorrichtung fassen.

**Den Netzschalter ausschalten und das Gerät nicht mehr benutzen,**  
**/d** wenn es nach der Fehlerbehebung nicht normal funktioniert oder ^^ **etwas mit dem Gerät nicht stimmt ohne Anzeige einer Fehlermeldung.**

**© Benutzen Sie kein Band das eine statische Elektrizität über 1000 V erzeugt. Das Gerät könnte beschädigt werden.**



## Austausch der Abschneidvorrichtung

Wenn Sie die Klinge auswechseln, wechseln Sie die ganze Einheit Abschneidvorrichtung aus.

- Schalten Sie den Hauptschalter aus.
- Nehmen Sie die Abschneidvorrichtung heraus indem Sie die Entriegelung Abschneidvorrichtung betätigen.
- Setzen Sie die neue Einheit Abschneidvorrichtung in das Gerät ein.

Drücken Sie die Abschneidvorrichtung fest nach unten bis sie einrastet.

## Instandhaltung

### ■ Reinigung der Abschneidvorrichtung

Beim Schneiden schwerer Klebebänder hinterlässt das Band Kleberückstände auf dem Messer.

Nehmen Sie die Abschneidvorrichtung heraus und reinigen Sie das Messer.

- Den Hauptschalter ausschalten
- Nehmen Sie die Abschneidvorrichtung heraus indem Sie die Entriegelung Abschneidvorrichtung betätigen.
- Geben Sie Alkohol oder Waschbenzin auf ein Stück trockenen Stoff oder Baumwolle und entfernen Sie die Rückstände.
- Setzen Sie die Abschneidvorrichtung wieder in das Gerät ein.

### ■ Schmieren des Messers

Das Schmieren des Messers beugt Kleberückständen am Messer vor.

- Den Hauptschalter ausschalten
- Nehmen Sie die Abschneidvorrichtung aus dem Gerät
- Auf der Rückseite der Abschneidvorrichtung sind drei Öffnungen für das Öl.
- Geben Sie das Öl in die Öffnungen.
- Schmieren Sie nicht zu viel.
- Nehmen Sie überschüssiges Öl mit einem Baumwoll-Lappen auf.
- Setzen Sie die Abschneidvorrichtung wieder in das Gerät ein.
- Schneiden Sie einige wenige Stücke, vergewissern Sie sich, dass das Band nicht aus dem Bandaustritt tropft.

### ■ Sensoren

Unterhalb des Bandaustritts befinden sich zwei Sensoren.

Wenn die Öffnung des Sensors bedeckt ist, kann der Sensor das Band nicht erkennen.

- Die Umgebung des Sensors immer sauber halten
- Bandreste oder Rückstände innerhalb der Öffnung des Sensors mit äußerster Vorsicht entfernen so dass eine Beschädigung des Sensors vermieden wird.

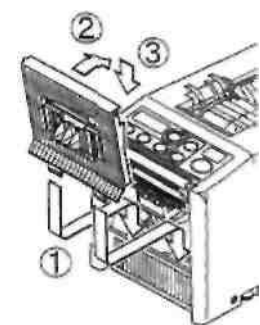
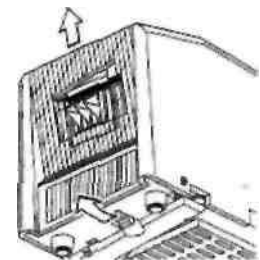
### ■ Reinigen des Gerätekörpers

Verwenden Sie keinen Alkohol zum Putzen des Gerätekörpers.

Benutzen Sie ein Baumwolltuch mit Wasser, dem Sie etwas Reinigungsmittel zugefügt haben.



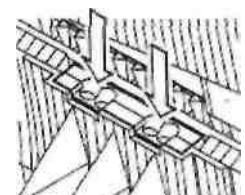
Berühren Sie niemals das Messer beim Austauschen oder Putzen der Abschneidvorrichtung.



Öffnungen für Öl



FOTOZELLEN MIT VORSICHT BEHANDELN



## Störungssuche

Prüfen Sie Nachstehendes, bevor Sie eine Störung beheben wollen.

Nach Einschalten des Hauptschalters reagiert das Gerät nicht.	Netzanschlusskabel nicht richtig eingesteckt. Die Sicherung ist kaputt.	Überprüfen Sie das Kabel und stecken Sie den Stecker fest in die Buchse. Sollte die Sicherung nach Austausch wieder kaputt gehen, benutzen Sie das Gerät nicht mehr!
Nach Entnahme des Bandes wird das nächste nicht zugeführt wenn Sie Auto Modus wählen.	Modus ist Manual.  Es befindet sich etwas auf dem Sensor.  Das Band wird nicht vom Sensor erfasst. Es wird eine Beleuchtung in geringer Entfernung der Sensoren verwendet. Verwendung von Bändern mit extrem geringem Reflexionsvermögen	Stellen Sie gewünschten Modus ein. Entfernen Sie den Fremdkörper. Benutzen Sie die Zwischenplatte bei Benutzung von Bändern die schmaler als 15 mm sind. In der Nähe der Sensoren keine starke Beleuchtung verwenden. Einige Bänder können im Auto Modus nicht verwendet werden, abhängig von Type und Zustand des Bandes.
Das Messer läuft nicht glatt	Die Abschneidvorrichtung sitzt nicht richtig	Überprüfen Sie den Sitz der Abschneidvorrichtung, drücken Sie sie fest nach unten bis sie einrastet.
Die Länge des Bandes unterscheidet sich von der eingestellten Länge.	Es wird Band verwendet das sich nur schlecht aufrollen lässt oder sehr glatt ist. Es wird Stretch-Band verwendet.	Korrigieren Sie die Differenz nach dem Test-Schnitt.
Das Band rollt sich immer auf.	Der Rollen- Verschluss wurde nicht benutzt. Die Antistatik Bürste ist abgenutzt.	Benutzen Sie den Rollen-Verschluss. Wechseln Sie die Antistatik Bürste aus.

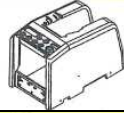








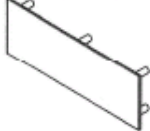
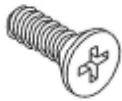
Sollte das Gerät nach Prüfung der obigen Punkte immer noch nicht normal funktionieren, beenden Sie sofort die Anwendung und wenden Sie sich an uns.

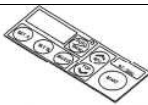


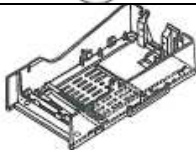




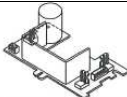



## Technische Daten

Stromversorgung	230V, andere Spannungen auf Anfrage
Leistung	25W
Maße	115(B)x140(H)x215(T)mm
Gewicht	2,8 kg
Geräte-Material	Anti-statisches ABS
Bandlänge	5 - 999 mm
Bandbreite	6-50 mm
Zuführgeschwindigkeit	200 mm/Sek,
Max. Außendurchmesser der Rolle	300 mm
Zubehör	Netzkabel 2A Sicherung (eingebaut) Zwischenplatte Pinzette Öl für Abschneidvorrichtung





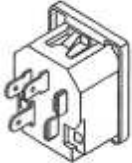
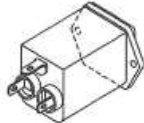









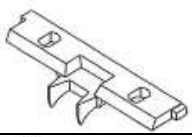
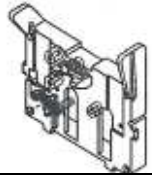





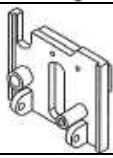


## A 800 Ersatzteilliste / Parts List




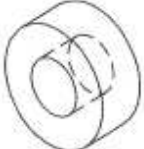





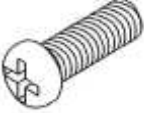

NO	Parts Name	Specification	Figure	
101A	Body Cover Gehäuse-Set	BODY SET #101~111		Set only )
102	Knife Box Fixed Plate Befestigungsplatte			)
103	Coil Spring, Feder	Ø4 X 11L		)
104	Knife Box Hanger Messerhalterung			)
105	Knife Box Pulling Holder Federhalter			)
106	Knife Box Pin Stift			)
107	Coil Spring(Knife Box) Feder	Ø5.2 X 15L		)
108	Cross Flat Head Screw Schraube	M3 X 12L		)
109	Cross Flat Head Screw Schraube	M3 X 8L		)
110E	Front Panel Abdeckplatte			)
111	Cross Flat Head Screw Schraube	2 M3 X 8L		)



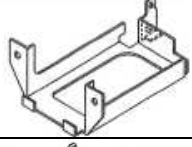
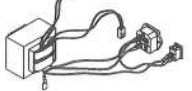

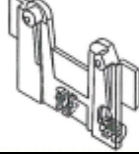


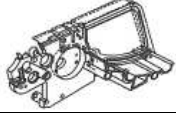
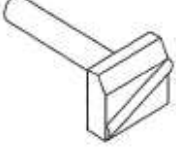

NO	Parts Name	Specification	Figure	
112 (110)	Switch Name Plate Bedienfeld - Tastatur			
112.2	Cutter Unit Set Abschneidvorrichtung (Set)	#113-126		Set only
502	Oil Bottle, Öl			
201	Bottom Case Bodenplatte	BOTTOM CASE SET #201~204		Set only # 201 - 204
202	Tape Wide Control Plate, Platte			)
203	Washer Tapping Screw 2, Schraube	4 X 6		)
204	Separating Hanger Trennbügel			)
205	Tapping Screw 2 Schraube	3 X 8L		
206	Bottom Case PCB Steuerung			
207	Bottom Rubber Gummifuß			
208	Hex Nut Mutter	M3		
209	Cross Round Head Screw 2 Schraube	3 X 18L		


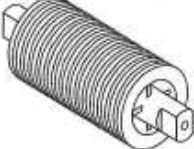
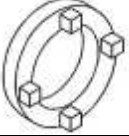

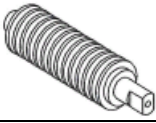
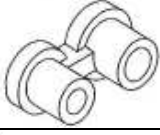





















NO	Parts Name	Specification	Figure	
210	Tape Separating Plate Zwischenführung			
211	Pincette Pinzette			
211A	Grip Greifer			
212	Innet Plate	Set 212 + 213A		Only Set
213A	Innet – A Stecker	Set 212 + 213A		Only Set
213B	Innet EMI Stecker			
213C	Innet – C Stecker			
214	Power Switch Hauptschalter			
215	Tape Guide Plate (Left) Rollenhalter li.	Tape Guide Plate set #215~218		
216	Tape Guide Plate (Right) Rollenhalter re.			
217	Tape Guide Post Führungsstütze			






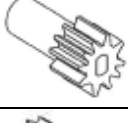
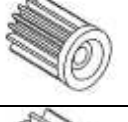
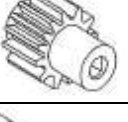
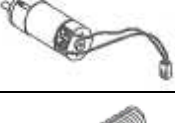
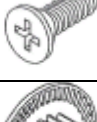


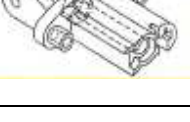
NO	Parts Name	Specification	Figure	
218A	Coil Spring, Feder	Ø3.5 X 12L		
219	Tape Guide Pin Stift	Ø3 X 107.8L		
220	Tube Guide Schlauchführung			
301	Knife Gear Box Front Deckel f. Schaltgetriebe			
301A	Schaltgetriebe kpl. Knife Gear Box cpl.			
302.2	Tape Sensor Set Längen-Sensor			
303	Knife Sensor Set Messer-Sensor			
304	Knife Sensor Lever Torsion Sping Spannfeder			
305	Knife Sensor Lever Sensorhebel			
306	Knife Sensor Cover Sensor-Abdeckung			
307	Bottom Knife Plate Messerplatte			
308	Bottom Knife Fix Pin Stift	Ø3 X 62.8L		
309	Bottom Knife Fix Bar L Riegel li.			




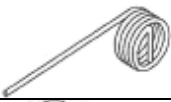






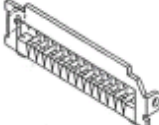


NO	Parts Name	Specification	Figure	
310	Bottom Knife Fix Bar R Riegel re.			
311	Knife Gear Shaft Getriebewelle	Ø3 X 20.5L		
312	Large Helical Gear Zahnrad-Set	Large Helical Gear Set #312~315		Set only
313	Large Helical Gear Bearing Lager			)
314	Large Helical Gear Cam Zahnradnocken			)
315	Tapping screw 2 Schraube	3 X 6L		)
316	Helical Connect Gear Zahnrad			
317	Large Helical Connect Gear Zahnrad			
318	Motor Connect Gear Zahnrad			
319	Cross Round Head Screw 2 Schraube	M3 X 8L		
320	Knife Motor Motor Messer			

NO	Parts Name	Specification	Figure	
321	Knife Motor Gear(Helical) Motorgetriebe			
322	Knife Gear Box Back Case Schaltgetriebe			
323	Transformer Bracket Klammer	323-1 Earth		
324	Transformer Set Transformator			
325	Tapping screw 2 Schraube	3 X 18L		
326	Bottom Knife Slide Plate Schiebepatte	Bottom Knife Slide Plate Set #326~327		
327	Bottom Knife Slide Pin Schiebebolzen	Ø3 X 10.5L		
328	Washer Tapping Screw 2 Schraube	3 X 6L		
401	Side Frame L Rahmen li.			
402	Separating Plate Support Bar Stützriegel			
403	Coil Spring Feder	Ø7 X 24		















NO	Parts Name	Specification	Figure	
404.3	Large Roller Bushing L Hülse	Ø12		
405.3	Large Roller Walze # 2	(RUBBER)		
406	Large Roller Washer Unterlegscheibe			
407	Middle Roller Washer Unterlegscheibe	Ø9		
408.2	Middle Roller Walze # 3			
409	Bushing Hülse			
410	Rugged Roller Walze	(RUBBER)		
411	Speed Roller Walze	(RUBBER)		
412	Idle Gear Shaft Welle	Ø3 X 71L		
413	Rugged Moving Roller Walze	(RUBBER)		
414	Rugged Moving Roller Bushing Hülse			

NO	Parts Name	Specification	Figure	
415	Rugged Moving Roller Spring Feder	Ø4 X 10.5L		
416	Tape Guide Plate Bandführung			
417	Tape Regulating Plate Motorabdeckung			
418	Tape Check Plate Andrückplatte			
419	Brush Bürste			
420	Tape Security Pole Unterer Haltebügel			
421	Tape Support Roller Shaft Stützwalze	Ø3 X 71L		
422.2	Tape Support Roller Welle			
423	Side Frame R Rahmen re.			
424.3	Large Roller Bushing R Hülse	Ø11		
425	Tapping screw 2 Schraube	4 X 12L		
426.2	Large Pressing Roller Walze # 1			
427	Large Pressing Roller Bushing Hülse			
428	Large Pressing Roller Gear Rollenlaufwerk			

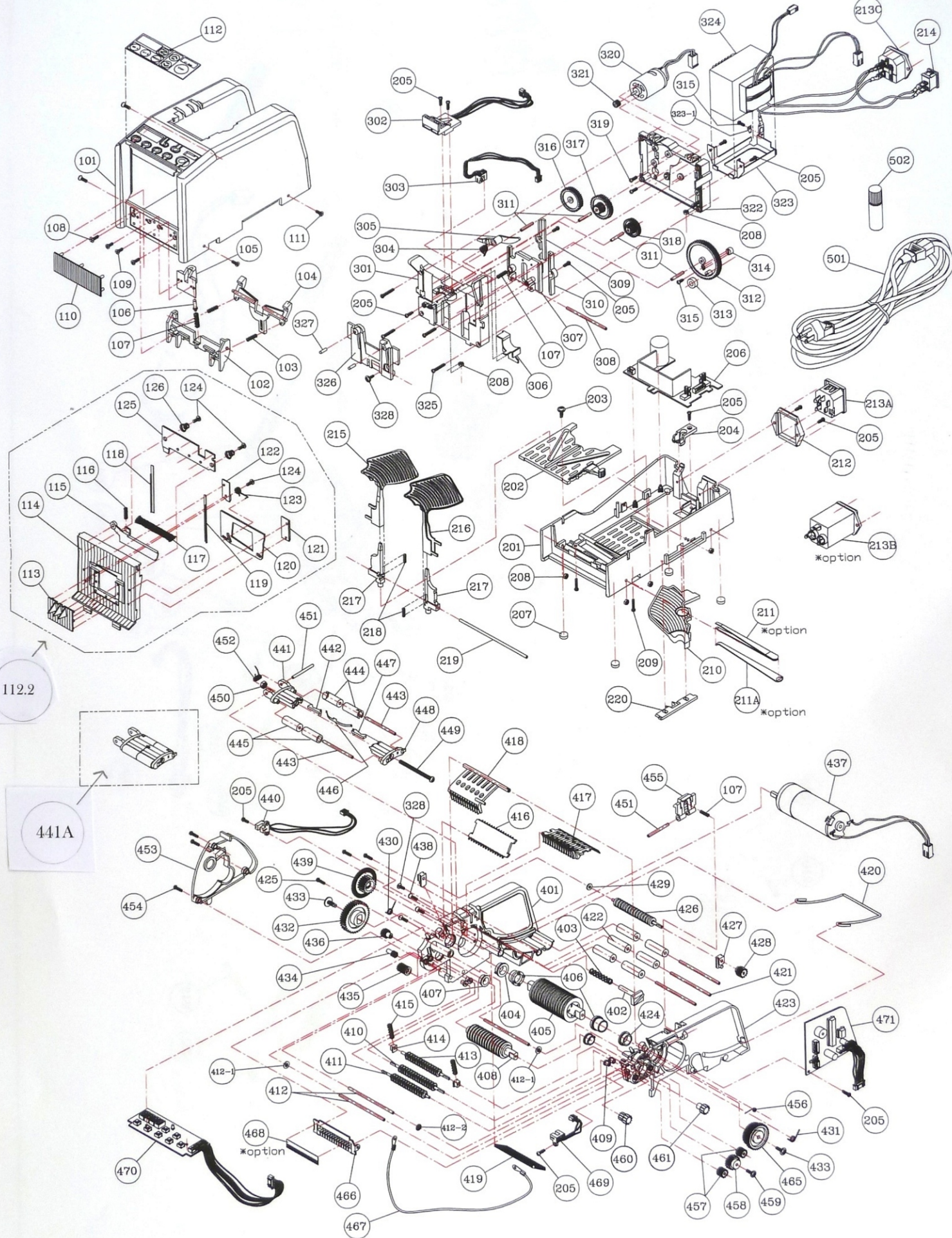
NO	Parts Name	Specification	Figure	
429	Flat Washer Unterlegscheibe	M3		
430	Large Pressing Roller Torsion Sping-L Spannfeder li.			
431	Large Pressing Roller Torsion Sping-R Spannfeder re.			
432.2	Rotating Gear Zahnrad			
433	Washer Tapping Screw 2 Schraube	4 X 6L		
434	Speed Gear Zahnrad			
435	Speed Roller Idle Gear Zahnrad			
436	Rugged Speed Connect Gear Zahnrad			
437	Rotating Motor Motor			
438	Cross Flat Head Screw Schraube	M3 X 6L		
439	Rotating Motor Gear Zahnrad			
440	Mili Sensor Sensor			
441A	Tape Guide Set – L Rollenführungsset li.	Tape Guide Set #441-452		Set only

NO	Parts Name	Specification	Figure	
453	Gear Cover Zahnradabeckung			
454	Tapping screw 2 Schraube	4 X 12L		
455	Guide Plate Hanger Halteung Platte			
456	Tape Check Plate Torsion Spring Spannfeder			
457	Idle Gear Zahnrad			
458	Middle Roller Gear Zahnrad			
459	Washer Screw Schraube	3 X 8L		
460	Rugged Gear Zahnrad			
461	Rugged Pully Riemenscheibe			
465	Large Roller Dubble Gear Zahnrad			
466.2	Tape Guide Entrance Bandaustritt			
467	Earth Cord Erdungskabel			
468	Static Brush Anti-Statik-Bürste			



NO	Parts Name	Specification	Figure	
469	Tape Check Sensor Sensor			
470	Button PCB Steuerung			
471	Side Frame PCB Steuerung			
501	AC Cord Kabel			
504 (470-1)	Button PCB Cable			
505 (471-1)	Side Frame PCB Cable			
506	Rotating Motor Cable			
507	Knife Motor Cable			
508	Innet Cable Long			
509	Innet Cable Short			
510	Tape Sensor Cable			
511	Knife Sensor Cable			
512	Mili Sensor Cable			
513	Tape Check Sensor			

Eigene Notizen



112.2

441A

\*option

\*option

\*option

\*option